

15192 Triton Lane Huntington Beach, CA 92649 Tel: 206-888-6251

www.ppedm.com

e•drill[™] QUICK START LEITEN

Document No. 61-101-C Revision: 1 Date: 01-15-2015

EINLEITUNG:

Dieses Schnellstart-Handbuch soll dem Operator bei der schnellstmöglichen Einrichtung und dem schnellstmöglichen Funktionieren des E-Drill-Systems helfen. Sie finden die ausführlichen Programmierinformationen und genaue Bedienungsanleitungen in dem Anwenderhandbuch. WICHTIG: Versichern Sie sich, dass alle Installationsprozeduren vor der Nutzung des Systems abgeschlossen wurden.



Vor der Nutzung des Systems wird dringend empfohlen, dass der Benutzer von PPedm ausgebildet wird, für die Nutzung des Systems, die Wartung, und dass er das Anwenderhandbuch vollständig gelesen hat.

EINSCHALTEN DES SYSTEMS:

- 1. Sobald der **e-drill**, das tragbare Terminal und das Stromversorgungskabel an die Mobil Service Einheit angeschlossen sind, bitte den Schalter auf der Rückseite der Mobil Service Einheit suchen und auf Position "ON" stellen.
- 2. Das System wird sich einschalten, einige Sekunden später wird der tragbare Terminal aufleuchten und das zuletzt eingesetzte Verbindungselement wird angezeigt.

SELEKTIONSPARAMETER FÜR DEN SCHNITT:

- 1. Bestimmung des Typs des Verbindungselements, das Sie schneiden wollen. Ist der Bildschirm des tragbaren Terminals nicht an, berühren Sie den Bildschirm, um den Stand-By-Modus zu unterbrechen. Gehen Sie auf die Registerkarten unten rechts auf dem Bildschirm und wählen Sie "Visual" oder "Part Number", und wählen Sie anschließend die gewünschten Felder, je nachdem, ob Sie "Visual" oder "Part Number" gewählt haben.
- Installierung der passenden Elektrode auf den e•drill. Z.B. Messing- oder Kupfer-Elektrode des korrekten Durchmessers (5/32 ", 3/16" Gold - 6.-8 etc.) und des passenden Adapters für das zu schneidende Verbindungselement (Fastener).



ERSETZEN UND EINSCHALTEN DER ELEKTRODE:

Das Ersetzen der Elektrode ist erforderlich:

- A) Wenn die installierte Elektrode abgenutzt ist. Diese muss ersetzt werden, wenn die grüne Lampe an der Pistole blinkt und eine Meldung auf dem tragbaren Terminal angezeigt wird oder,
- B) Wenn der durchzuführende Vorgang den Wechsel des Durchmessers der Elektrode erfordert.

JEDER DI WENN SIE

BITTE BEACHTEN

JEDER DURCHMESSER DES VERBINDUNGSELEMENTS HAT EINEN ENTSPRECHENDEN ELEKTRODENDURCHMESSER. WENN SIE DEN DURCHMESSER DES VERBINDUNGSELEMENTS ÄNDERN, MUSS DIE ENTSPRECHENDE ELEKTRODE INSTALLIERT WORDEN SEIN, UM DEN VORGANG ERFOLGREICH DURCHZUFÜHREN.

- 1. Schrauben Sie die Nase des Adapters auf, in Gegenrichtung der Uhrzeiger (wenn man die Pistole anschaut). Dann an der Nase des Adapters ziehen.
- 2. Schrauben Sie die Elektrode mit dem gelieferten Drehmomentschlüssel auf, indem Sie diesen auf die Elektrode anpassen, bis er auf den Rillen der Elektrode sitzt. Entfernen Sie die Elektrode mit Drehung in Gegenrichtung der Uhrzeiger. Es kann erforderlich sein, die Elektrode zu entfernen: Während die Zentral-Einheit unter Strom steht, drücken Sie auf den Auslöser, bis die Elektrode vollständig freigegeben ist. Wenn Sie am Ende angelangt sind, wird das Licht an der eedrill Pistole Rot anzeigen und der Mechanismus wird automatisch beendet. Wenn die Elektrode nicht freigegeben wurde, und das System anzeigt, dass die Elektrode ersetzt werden muss, drücken Sie kurz auf die grüne Taste, die sich an der Basis der Pistole befindet. Diese erlaubt ein Einziehen der Elektrode, vor einem erneuten Versuch, die Elektrode zu entfernen.
- 3. Die Ersatzelektrode von Hand einschrauben. Setzen Sie den gelieferten Drehmomentschlüssel auf, indem Sie diesen auf die Elektrode anpassen, bis er auf den Rillen der Elektrode sitzt. Schrauben Sie die neue Elektrode auf, bis der Schlüssel überspringt, dann ist der erforderliche Drehmoment erreicht. Entfernen Sie den Drehmomentschlüssel und setzen Sie wieder die Nase des Adapters auf die Elektrode.
- 4. Einzug der Elektrode durch kontinuierliches Drücken auf den grünen Knopf an der Basis der Pistole, bis das grüne Licht leuchtet. Das grüne Licht zeigt an, dass die Elektrode vollständig eingefahren ist.

15192 Triton Lane Huntington Beach, CA 92649 Tel: 206-888-6251

www.ppedm.com

e•drill™ QUICK START LEITEN

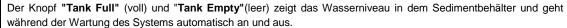
Document No. 61-101-C Revision: 1 Date: 01-15-2015

WARTUNGSAUFWAND:

Eine regelmäßige Wartung ist für das ordnungsgemäße Funktionieren des Systems erforderlich. Die Wartung der Pistole ist entscheidend und wird unten beschrieben. Die Wartung des Systems wird durch interne Software gesteuert. Diese zählt die Anzahl der Schneidezyklen und stoppt das System, sobald eine bestimmte Zyklenanzahl erreicht ist. Wenn diese Anzahl erreicht ist, muss der Betreiber den Wartungsvorgang durchführen und den Zähler wieder auf null stellen.

WARTUNGSBILDSCHIRM:

Das Wartungssystem ist über den Wartungsbildschirm zu erreichen. Durch Berühren des Knopfs wird er grün (on) und die Funktion ist aktiv. Ein weiteres Drücken der Taste schaltet die Funktion aus und der rote Knopf (off) leuchtet auf





WARTUNG DES WASSERSYSTEMS:

Das Wassersystem erfordert eine regelmäßige Füllung oder eine Nachfüllung (**Top Off**), um eine kleine, während des Schneidenzyklus verbrauchte Wassermenge, auszugleichen. Das System zeigt an, wann dieser Vorgang durchzuführen ist. Für eine Nachfüllung (**Top Off**) tauchen Sie die Spitze des **e•drill** (nicht die komplette Pistole, sondern nur die Nase des Adapters) ein. Drücken Sie auf die Top Off-Taste. Wenn der Füllvorgang abgeschlossen ist, schaltet sich das grüne Licht "Tank Full" ein und die Pumpe stoppt automatisch.

Das System wird auch anzeigen, wann der Sedimentbehälter zu leeren ist oder wann der Filter zu ersetzen ist. Beziehen Sie sich auf das Anwenderhandbuch, um zu erfahren, wie vorzugehen ist.



WARTUNG DER PISTOLE (CG):



Die Einstellung und Wartung des Erdungsstifts sind entscheidend für das reibungslose Funktionieren des e•drill. Eine mangelhafte Einstellung oder Wartung des Erdungsstifts bewirkt eine reduzierte Leistung des e•drill und können das System beschädigen.

Täglich: Der Zustand der Spitze des Erdungsstifts und ihre Länge müssen mit dem Messwerkzeug (P/N EDT0102), das mit dem System geliefert wird, kontrolliert werden. Der Erdungsstift ist zerbrechlich und eine Elektrode sollte immer befestigt werden, um sie zu schützen. Der Erdungsstift soll nicht verbogen werden, muss in der Elektrode zentriert werden und seine Kunststoffmuffe muss intakt bleiben. Stellen Sie den Erdungsstift nach dem Messwerkzeug ein und feilen Sie die Spitze leicht ab, falls diese schmutzig ist, mit der im Messwerkzeug enthaltenen Feile. Für weitere Informationen beziehen Sie sich auf das Anwenderhandbuch.

Am Ende eines Arbeitsvorgangs sollte die Spitze der Pistole getrocknet werden. Wenn die Pistole in einem aggressiven Umfeld verwendet wurde, sollte das Innere der Nase des Adapters mit einem Schmierstoff Typ WD40 besprüht werden.

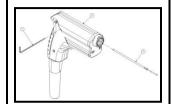




ERSETZEN DES ERDUNGSSTIFTS (CG)

Wurden die Wartungsarbeiten regelmäßig durchgeführt, wird das Ersetzen des Erdungsstifts erst nach Tausenden von Schneidezyklen erforderlich sein.

Bitte finden Sie im Benutzerhandbuch die Angaben für das Ersetzen des Erdungsstifts.



Für weitere Unterstützung wenden Sie sich bitte an den Kundenservice: 001 (714) 891 6533.